

TECHNICAL DATA | ALU-WAVE |

APF505 Series

Unit : Inch					
Work Material	Aluminum Alloy	Cast Aluminum	Magnesium	Copper & Brass	Titanium
Type	6061	380	-	-	6Al-4V
SFM	450 ~ 650	300 ~ 500	250 ~ 500	250 ~ 400	100 ~ 300
Cutting Diameter	Chip Load per Flute (Fz)				
3/16	0.0020 ~ 0.0040	0.0015 ~ 0.0030	0.0015 ~ 0.0030	0.0010 ~ 0.0020	0.0010 ~ 0.0020
1/4	0.0025 ~ 0.0050	0.0020 ~ 0.0040	0.0020 ~ 0.0040	0.0020 ~ 0.0030	0.0020 ~ 0.0030
5/16	0.0035 ~ 0.0060	0.0030 ~ 0.0050	0.0030 ~ 0.0050	0.0020 ~ 0.0030	0.0020 ~ 0.0030
3/8	0.0045 ~ 0.0070	0.0030 ~ 0.0060	0.0030 ~ 0.0060	0.0020 ~ 0.0040	0.0020 ~ 0.0040
1/2	0.0055 ~ 0.0080	0.0035 ~ 0.0070	0.0035 ~ 0.0070	0.0030 ~ 0.0050	0.0030 ~ 0.0050
5/8	0.0065 ~ .01000	0.0040 ~ 0.0080	0.0040 ~ 0.0080	0.0030 ~ 0.0060	0.0030 ~ 0.0060

Unit : Metric					
Work Material	Aluminum Alloy	Cast Aluminum	Magnesium	Copper & Brass	Titanium
Type	6061	380	-	-	6Al-4V
V (m/min)	140 ~ 200	90 ~ 150	75 ~ 150	75 ~ 120	30 ~ 90
Cutting Diameter	Chip Load per Flute (Fz)				
4	0.050 ~ 0.100	0.038 ~ 0.078	0.038 ~ 0.075	0.025 ~ 0.060	0.025 ~ 0.050
6	0.065 ~ 0.125	0.050 ~ 0.100	0.050 ~ 0.100	0.050 ~ 0.075	0.050 ~ 0.075
8	0.090 ~ 0.150	0.075 ~ 0.125	0.075 ~ 0.125	0.050 ~ 0.075	0.050 ~ 0.075
10	0.115 ~ 0.175	0.075 ~ 0.150	0.075 ~ 0.150	0.050 ~ 0.100	0.050 ~ 0.100
12	0.150 ~ 0.200	0.090 ~ 0.175	0.090 ~ 0.175	0.075 ~ 0.125	0.075 ~ 0.125
16	0.165 ~ 0.250	0.100 ~ 0.200	0.100 ~ 0.200	0.075 ~ 0.150	0.075 ~ 0.150